

Yuk, kenali...
Penerapan

5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)

di Gudang



Oleh:
Melati Salma
Junior Researcher
Supply Chain Indonesia

5S: Metode Sederhana untuk Tempat Kerja yang Lebih Efektif!

5S adalah metode dari Jepang yang membantu meningkatkan efisiensi, kebersihan, dan keamanan di tempat kerja. Metode ini banyak digunakan di industri manufaktur, logistik, dan bahkan di kantor untuk menciptakan lingkungan kerja yang lebih produktif!

Apa saja prinsip 5S?

Yuk, simak penjelasannya! 🔥

7 SEIRI (Sort)

Singkirkan Barang yang Tidak Perlu!

Seiri berarti memisahkan barang yang diperlukan dan membuang yang tidak diperlukan.

Lingkungan kerja yang penuh barang tidak penting bisa membuat kerja tidak efisien dan menghambat produktivitas!

Cara menerapkan SEIRI

- 1** *Identifikasi barang yang sering digunakan dan simpan di tempat yang mudah dijangkau.*
- 2** *Singkirkan barang yang jarang atau tidak digunakan.*
- 3** *Terapkan sistem labeling untuk barang yang perlu atau tidak perlu.*

2 SEITON (*Straighten*) Tata Barang dengan Efisien!

*Barang yang teratur memudahkan pencarian,
mengurangi waktu terbuang,
dan meningkatkan produktivitas.*

Cara menerapkan SEITON

- 1 *Simpan barang sesuai kategori dan fungsinya.*
- 2 *Gunakan label, warna, atau kode untuk mempermudah identifikasi.*
- 3 *Pastikan alat atau barang penting berada di tempat yang mudah dijangkau.*

3 SEISO (*Shine*)

Bersihkan & Rawat Tempat Kerja!

Lingkungan kerja yang bersih mengurangi risiko kecelakaan, meningkatkan kenyamanan, dan menjaga peralatan tetap awet.

Cara menerapkan SEISO

- 1** *Bersihkan tempat kerja secara rutin setiap hari.*
- 2** *Pastikan alat dan mesin dalam kondisi bersih dan siap pakai.*
- 3** *Buat jadwal kebersihan dan pastikan semua anggota tim ikut serta.*

4 SEIKETSU (*Standardize*)

Buat Aturan dan Standar yang Jelas!

Seiketsu berarti membuat standar yang jelas agar proses 5S dapat diterapkan secara konsisten oleh semua anggota tim.

Cara menerapkan SEIKETSU

- 1** *Buat standar kerja & SOP agar semua pekerja mengikuti sistem yang sama.*
- 2** *Tetapkan jadwal inspeksi dan audit untuk memastikan tempat kerja tetap terjaga.*
- 3** *Gunakan visual management (label, tanda, warna) untuk memperjelas aturan.*

5 **SHITSUKE** (*Sustain*)

Jadikan 5S sebagai Kebiasaan!

Shitsuke adalah membangun kebiasaan disiplin dalam menerapkan 5S agar menjadi bagian dari budaya kerja.

Dengan pelatihan rutin dan komitmen tim, kebersihan, keteraturan, dan efisiensi dapat terus dipertahankan tanpa perlu dipaksa.

Cara menerapkan SHITSUKE

- 1** *Bangun budaya kerja yang konsisten dalam menjaga kebersihan & kerapihan.*
- 2** *Berikan pelatihan rutin agar semua anggota tim memahami pentingnya 5S.*
- 3** *Jadikan 5S sebagai bagian dari kebiasaan kerja sehari-hari.*

Sudahkah Perusahaan Anda Menerapkan 5S?

Apa langkah 5S yang sudah Anda terapkan?
Share di komentar!

Jangan lewatkan
insight dan berita menarik seputar
supply chain & logistik
melalui sosial media kami.

 www.SupplyChainIndonesia.com

 [supplychain.indonesia](https://www.instagram.com/supplychain.indonesia)

  Supply Chain Indonesia

 [SupplyChainIndonesia123](https://www.youtube.com/SupplyChainIndonesia123)



SUPPLY CHAIN INDONESIA

for the Excellent Indonesia

RESEARCH | CONSULTING | TRAINING



www.SupplyChainIndonesia.com



Supply Chain Indonesia



[supplychain.indonesia](https://www.instagram.com/supplychain.indonesia)



[SupplyChainIndonesia123](https://www.youtube.com/SupplyChainIndonesia123)



sekretariat@SupplyChainIndonesia.com



0821 1515 9393